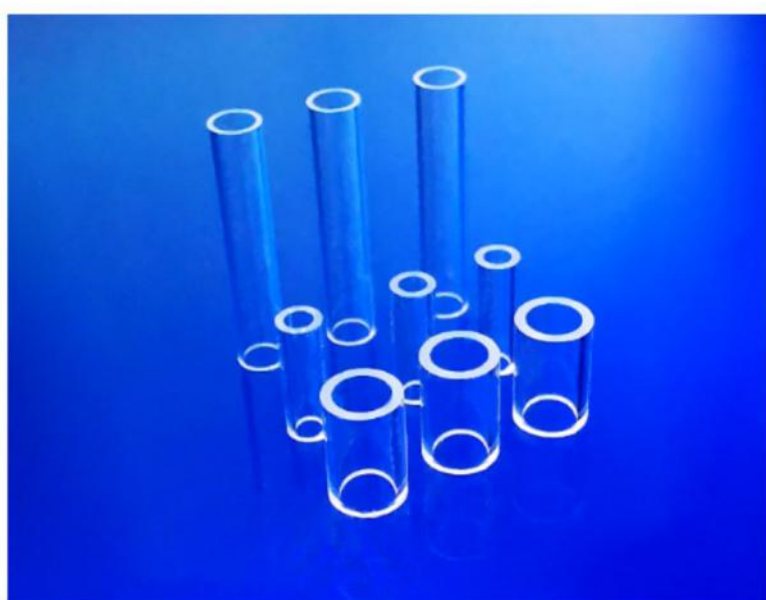


高硼硅玻璃管



武汉艾玻睿光电高硼硅圆形玻璃管选用具有微晶结构的高纯高硼硅材料作为胚料，采用大型冷加工技术进行内腔外磨制备大尺寸基管材料，参照光纤拉丝技术引入核心在线控温，控压，控速技术进行玻璃管内外径自动精准反馈在线控制，实现各种几何尺寸规格的精密圆形玻璃毛丝，采用冷加工数控机床批量切割，经过严格的退火工艺，端面精磨工艺后获得精密圆形玻璃管产品。

产品特性

- 精准的几何指标，良好的批次一致性
- 高纯高硼硅材料，耐酸碱、高温、盐雾
- 残余应力小，不易崩边破裂

产品应用

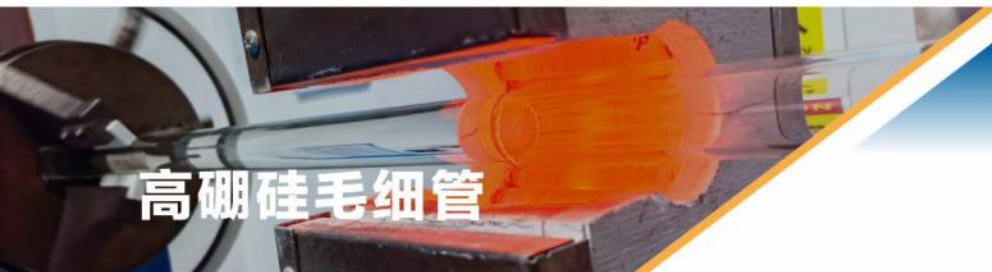
- 光通信封装套管：光纤准直器，光纤无源器件，全玻璃结构光器件
- 电子行业用玻璃管
- 化工仪器用玻璃管

产品指标

项目指标	玻璃管	
材质	硼硅酸盐	
外径 D (mm)	外径 (mm)	内径 (mm)
1 ≤ D < 2	±0.015	±0.005
2 ≤ D < 3	±0.02	±0.01
3 ≤ D < 4	±0.05	±0.02
热转变温度 (°C)	525	
热膨胀系数 (1/k)	3.3*10 ⁻⁶	
退火点 (°C)	560	
软化点 (°C)	825	
25°C密度 (g/cm ³)	2.23	

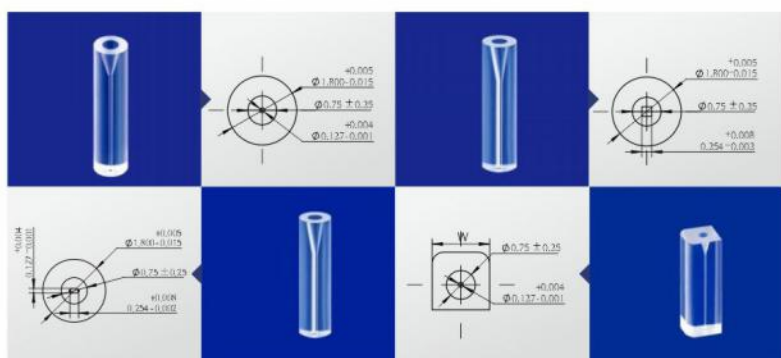
*注：同心度、端面垂直度等指标由图纸约定；接受其他规格和异形玻璃管定制

电话：027-87774538 手机：17786022467 网址：www.i-boron.com 地址：武汉东湖新技术开发区港边田路9号金能创客基地



高硼硅毛细管

武汉艾玻睿光电高硼硅毛细管选用具有微晶结构的高纯高硼硅材料作为胚料，采用大型冷加工技术进行内腔外磨制备大尺寸基管材料，参照光纤拉丝技术引入核心在线控温，控压，控速技术进行玻璃管内外径自动精准反馈在线控制，实现各种几何尺寸规格的精密圆形玻璃毛丝，采用化学方式精准扩充端口，获得喇叭口。再使用冷加工数控机床批量切割，经过严格的退火工艺，端面精磨工艺后获得精密毛细管产品。



产品特性

- 精准的几何指标，良好的批次一致性
- 通透性好
- 稳定性能高
- 化学加工锥孔一致性良好
- 能抗高湿、高温、高压

产品应用

- 电子，医疗，传感等行业
- 光通信行业用
- 可加工成型高精密器件

产品指标

项目指标	单纤毛细管		双纤毛细管	
材质	高硼硅		高硼硅	
热膨胀系数 (1/k)	3.3*10 ⁻⁶		3.3*10 ⁻⁶	
类别	尺寸 (mm)	公差 (mm)	尺寸 (mm)	公差 (mm)
外径 (mm)	1.8 & 1.0	+0.005, -0.015	1.8 & 1.0	+0.005, -0.015
内径 (mm)	0.127	+0.004, -0.001	0.254	+0.008, -0.002
长度 (mm)	L	±0.2	L	±0.2
锥长 (mm)	1.5	±1	1.5	±1
锥宽 (mm)	0.75	±0.25	0.75	±0.25

项目指标	四芯毛细管		方形毛细管	
材质	高硼硅		高硼硅	
热膨胀系数 (1/k)	3.3*10 ⁻⁶		3.3*10 ⁻⁶	
类别	尺寸 (mm)	公差 (mm)	尺寸 (mm)	公差 (mm)
外径 (mm)	1.8 & 1.0	+0.005, -0.015	1.5/1.4/1.25	±0.05
内径 (mm)	0.254	+0.008, -0.002	0.127	+0.004, -0.001
长度 (mm)	L	±0.2	L	±0.2
锥长 (mm)	1.5	±1	1.5	±1
锥宽 (mm)	1	±0.25	0.75	±0.25

*注：同心度、端面垂直度等指标由图纸约定；接受其他规格和异形玻璃管定制

电话：027-87774538 手机：17786022467 网址：www.i-boron.com 地址：武汉东湖新技术开发区港边田路9号金能创客基地